



SERIES VR-4100

# メルトフローインデクサ

## MELT FLOW INDEXER

### 概要

プラスチックの成形加工性を評価するために材料の溶融状態での流れ特性が重要な尺度として用いられています。なかでも溶融材料に一定荷重を加えて規定のオリフィス径をもつダイから押出す方式のメルトフローインデクサは、ポリエチレンなどの熱可塑性材料の流れ試験機として最も広く使われており、JIS K 7210(熱可塑性プラスチックの流れ試験方法)をはじめ、ISO 1133, ASTM D 1238 にもその試験方法とともに規定されています。

測定方法には規定された時間内で押出された材料を切り取り、その質量から MFR(メルトフローレート)を求める A 法(平行切り取り法)と、ピストンが試料を押出するために規定の距離を移動する時間から MFR を求める B 法(自動時間測定法)があり、本機は両方の試験が可能です。

VR-4100 は、操作性と測定精度をさらに向上させたシリーズとしてお客様の要望にマッチするよう、A 法手動式のものから B 法自動式フローレートの自動演算出力機能をもつ機種まで取り揃えてあります。



MODEL VR 4122



株式会社 上島製作所  
UESHIMA SEISAKUSHO CO., LTD

## 特 長

コンパクトなデスクトップ型で、品質管理用の複数台使用にも向いています。  
 所要電源が AC100V, 0.5KVA と通常のコンセントを使用できる省電力型です。  
 誰にでもすぐに使いこなせる操作性を配慮したデザインです。

A法は手動カット方式または自動カット方式を、B法は自動計測方式にてピストンの移動時間表示方式  
 または、MFR自動演算プリンのアウト方式まで全4種類用意され、ユーザーの目的に合わせた選択が可能  
 です。

移動距離測定は、デジタルで、0.01mm まで計測可能な高精度設計になっています。

B法のピストン移動距離測定は、ピストンと平行に移動するセンサで検出するため測定精度が極めて高  
 いものとなっています。

## 仕 様

MODEL	VR-4111	VR4112	VR-4121	VR-4122
1.試験法	A 法		B 法	
2.温度範囲	80 ~ 300			
3.温度精度	±0.2 以下			
4.温度調節	0.1 単位 デジタル設定/表示			
5.試験荷重	0.325, 2.16, 5kgf			
6.MFR 測定範囲	10 分あたり 0.1 ~ 300g			
7.操作	手動カット方式	自動カット 自動回収方式 (回収カップ付)	自動時間測定方式 ・移動距離 (標準) JIS: 4.0 25.0mm ASTM: 6.35 25.4mm その他: 1.0mm	
8.計測	-		ピストンの移動時間を 計測してデジタル表示	ピストンの移動時間を 計測して MFR を自動演 算し、プリント
9.入力・表示	-			試験条件: タッチパ ネル入力 試験 結果: デジタル 表示
10.外部出力 (オプション)	-			RS-232C 出力付き
11.電源	AC100V、50/60Hz			

<http://www.ueshima-seisakusho.com>

E-mail:sales@ueshima-seisakusho.com

# Ueshima

株式会社 上島製作所

本社・工場 〒186-0011 東京都国立市谷保1053-1  
 TEL.042-572-1397 FAX.042-573-1520  
 大阪営業所 〒540-0038 大阪市中央区内淡路町1-3-14橋本ビル402  
 TEL.06-6942-1631 FAX.06-6942-9702

■ UESHIMA製品に関するご意見、ご質問見積等のご請求、お問い合わせ